

www.szavod.ru

ПЕРВАЯ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ, ООО

Тел./Факс: (351) 775-17-21
775-18-33, 32
231-85-85

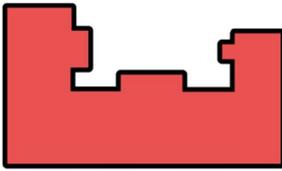
Адрес: 454007, Россия, г. Челябинск,
ул. Ловина дом 13 - 2
Email: info@szavod.ru

Согласно Вашего запроса, наша компания может предложить Вам модернизированный **вертикально-фрезерный станок с ЧПУ модели 65А60Ф3**, станок 1992 г.в. в продолжительной эксплуатации не находился.



Особенности модернизации и ремонта:

- Система ЧПУ БалтСистем НЦ230 (Управление тремя осями X,Y,Z и шпиндель осуществляется по цифровой шине).
- Привода подачи, главный привод фирмы MITSUBISHI.
- По осям, для увеличения момента, используются прецизионные планетарные редуктора ф. Arax Dynamics.
- В качестве обратной связи по координате используются оптические линейки с точностью отсчета 1 мкм, ф. СКБ-ИС.
- Полная замена кабельных трасс на станке, изготавливается новый электрошкаф. Коммутация ф. Schneider Electric, Finder и др.
- Изготовление новой защиты кабинетного типа и защиты направляющих.
- Полная ревизия механики, гидравлики, СОЖ.
- Логика работы станком и интерфейс управления разработан специалистами нашей компании. Интерфейс может быть адаптирован под специальные задачи.



www.szavod.ru

ПЕРВАЯ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ, ООО

Тел./Факс: (351) 775-17-21
775-18-33, 32
231-85-85

Адрес: 454007, Россия, г. Челябинск,
ул. Ловина дом 13 - 2
Email: info@szavod.ru

После ремонта и модернизации станок соответствует нормам точности ГОСТ. Гарантия 6 месяцев.

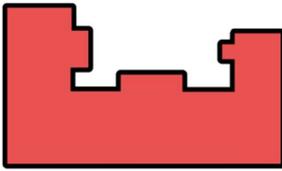
Стоимость: **по запросу (351) 2476300**

Условия оплаты: 50% предоплата, 50% по факту сдачи оборудования.

Срок поставки: 60 календарных дней.

С уважением,

Яшкин Евгений Викторович



www.szavod.ru

ПЕРВАЯ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ, ООО

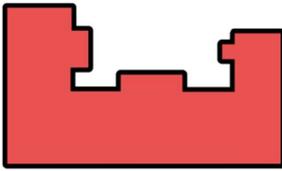
Тел./Факс: (351) 775-17-21
775-18-33, 32
231-85-85

Адрес: 454007, Россия, г. Челябинск,
ул. Ловина дом 13 - 2
Email: info@szavod.ru

Приложение:

Основные технические характеристики

Наименование	Данные
	65А60ФЗ
1. Размеры рабочей поверхности стола, мм ширина длина	630 2000
2. Т-образные пазы количество ширина паза, мм расстояние между пазами, мм	5 22 125
3. Наибольший ход стола, мм продольный поперечный	1600 630
4. Наибольший ход бабки, мм	775
5. Число подач стола, мм/мин	60
6. Пределы стола подач, мм/мин продольная поперечная	1...6000 1...6000
7. Быстрый ход стола, мм/мин продольный поперечный	9600 9600
8. Пределы подач бабки, мм/мин	1...6000
9. Быстрый ход бабки, мм/мин	9600
10. Конус конца шпинделя	50
11. Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, мм наименьшее наибольшее	125 900
12. Число ступеней частот вращения шпинделя	85
13. Пределы частот вращения шпинделя, мин	5...2000
14. Наибольший крутящий момент	2750
15. Наибольшее усилие подач, допускаемое механизмом подач, Кн	



www.szavod.ru

ПЕРВАЯ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ, ООО

Тел./Факс: (351) 775-17-21
775-18-33, 32
231-85-85

Адрес: 454007, Россия, г. Челябинск,
ул. Ловина дом 13 - 2
Email: info@szavod.ru

продольная	20,0
поперечная	19,0
вертикальная	20,0
16. Усилие зажима инструмента в шпинделе, не менее, Кн	18
17. Наибольшая масса обрабатываемой детали с приспособлением, кг	3000
18. Габаритные размеры станка (вместе с отдельно расположенными агрегатами и электрооборудовани- ем), мм, не более	
Длина	6185
Ширина	3825
Высота	4100
19. Масса станка (вместе с отдельно расположен- ными агрегатами и электрооборудованием), кг	16130
20. Масса станка (вместе с отдельно расположен- ным оборудованием и балластом), кг	17280