

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ СТАНКА

Модель WHN 13A - горизонтально-расточной станок с колонной на крестовом суппорте, укомплектованный системой прямоугольного управления или цифровой индикацией положения.

Основные параметры станка

| | |
|--|------------------------|
| Диаметр расточного шпинделя | 130 мм |
| Внутренний конус шпинделя | 50 ЧСН 220430 |
| Выдвижение расточного шпинделя | 800 мм |
| Пределы числа оборотов расточного шпинделя | |
| - включаемых в 8 рядах по ступеням геометрического ряда | 12,5-800 об/мин |
| - с возможностью процентного изменения на ходу станка в пределах от 10 до 110% | 1,25-900 об/мин |
| Диаметр фланца полого шпинделя | 280 мм |
| Наибольший диаметр центрирующего конуса полого шпинделя /7 : 24/ | 180 мм |
| Наибольший крутящий момент на шпинделе при от 12,5 до 31,5 об/мин | 10 300 Нм |
| Наибольшее вертикальное перемещение оси расточного шпинделя /У/ | 2000 мм |
| Наибольшее продольное перемещение колонны /W/ | 1250 мм |
| Наибольшее поперечное перемещение стола /X'/ | 2000 мм ^X |
| Размеры рабочей поверхности стола | 1800x1800 мм |
| Предельно допустимая нагрузка стола | 120 кН |
| Ширина зажимных Т-образных пазов | 22 ЧСН023030 |
| Расстояние между осями Т-образных пазов | 160 мм |
| Вес станка с электрооборудованием | 32 000 кг |
| Пределы подач: | |
| Ряд I - все узлы | 2,5-160 мм/мин |
| Ряд II - все узлы | 50-3200 мм/мин |
| Быстрое перемещение - все узлы | 3200 мм/мин |
| Микроподача - все узлы | 5 мм/мин |
| Приводы станка: | |
| Двигатель пост.тока для привода шпинделя макс. | 38 /2800/ кВт /об/мин/ |

| | | |
|--|-----------------------|-------------------|
| Двигатель пост.тока для привода подач /2х/ | 6 /3000/ кВт /об/мин/ | |
| Прочие менее мощные двигатели-пколо | 5 | кВт |
| Потребляемая мощность станка | 80 | кВА |
| Нарезка резьбы при помощи вспомога- тельного устройства /ЗР/: | | |
| Метрическая резьба - количество ступеней 20, пределы шага | | 2 - 24 мм |
| Резьба Витворта - количество ступеней 24, пределы шага | | 12-1 ниток/дюйм |
| Гидравлический агрегат: | | |
| Рабочее давление схем системы | | 5,8-6,5 МПа |
| Емкость масляного бака | | 55 л |
| Производительность насоса | | 5,2 л/мин |
| Рабочее давление | | 0,03 МПа |
| Емкость масляного бака агрегата | | 15 л |
| Производительность насоса | | 0,5 л/мин |
| Площадь пола, занимаемая станком | | 43 м ² |

ПРИМЕЧАНИЕ:

Станок может быть поставлен в исполнении с удлиненным поперечным перемещением стола $X' = 3500$ мм.